

技术数据表



ALCOM PA6 900/1 GF15 MR25

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	15 % 玻纤, 25 % 矿物
特殊功能	热老化稳定性, 低翘曲, 提高的表面外观
市场细份	汽车, 机械
应用领域	外壳件, 功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C for 2-12 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8700 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	190 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	9300 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	122 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	53 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1470 / -	kg/m ³	ISO 1183